

Kollu vidalar

sabit çubuk ile

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **E**: itme pedsiz
- Tip **F**: İtme pedi ile DIN 6311 (bkz. sayfa 938)

Çelik

Çekme gerilimi sınıf 5,8

- Karartılmış
- Sertleştirilmiş itme noktası

BILGI

DIN 6304 vidaların itme noktası, kenetleme için itme pedi ile veya onusuz kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Tutucu halka, itme pedini kollu vidaya bağlamanın kolay ve hızlı bir yöntemidir.

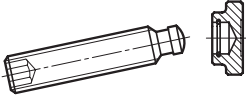
DIN 6311 (bkz. sayfa 938) itme pedi yerine GN 6311.1 (bkz. sayfa 939) kullanılabilir. Bu durumda kollu vida ve itme pedi ayrı olarak sipariş edilmektedir.

TEKNİK BILGI

- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)

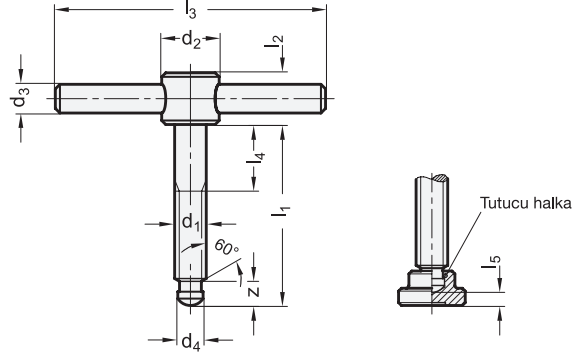
KURULUM İÇİN İPUCU (TIP F)

İtme pedi, halka segmanın bölünmüş ucu aşağıya bakacak şekilde yivin altına düşmesini sağlayacak bir açıda tutulmalıdır. İtme noktası daha sonra halka segmanın bölünmüş ucuna mümkün olan en düşük açıda sunulur ve giriş tuşuna basılır.



* Kollu vidaların tipleri birlikte verilir (D veya E)

E	F
itme pedsiz	itme pedi



DIN 6304

Açıklama	d1	l1	d2	d3	d4 h11	l2	l3	l4	l5 ≈	z ≈	Δ
DIN 6304-M6-40-*	M 6	40	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	26
DIN 6304-M6-50-*	M 6	50	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	27
DIN 6304-M8-50-*	M 8	50	14	6	6	12	60	15	3	6.8	49
DIN 6304-M8-60-*	M 8	60	14	6	6	12	60	15	3	6.8	52
DIN 6304-M10-60-*	M 10	60	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	100
DIN 6304-M10-70-*	M 10	70	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	105
DIN 6304-M12-70-*	M 12	70	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	171
DIN 6304-M12-80-*	M 12	80	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	179
DIN 6304-M16-75-*	M 16	75	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	260
DIN 6304-M16-90-*	M 16	90	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	324
DIN 6304-M16-110-*	M 16	110	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	354
DIN 6304-M20-75-*	M 20	75	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	475
DIN 6304-M20-90-*	M 20	90	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	602
DIN 6304-M20-110-*	M 20	110	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	644

Ağırlık tip F